



Eski İsmi : Shell Thermia B

Shell Heat Transfer Oil S2

• *Güvenilir Performans*

Yüksek Performanslı Isı Transfer Yağı

Shell Heat Transfer Oil S2 içeriğindeki yüksek kaliteli rafine edilmiş baz yağları sayesinde ısı transfer sistemlerinde üstün performans sağlar.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performans, Özellikler & Faydalar

• Uzatılmış Bakım Aralıkları

Shell Heat Transfer Oil S2, içeriğindeki yüksek kaliteli rafine edilmiş baz yağları sayesinde kriting, oksidasyon ve viskozite kalınlaşmaya karşı direnç gösterir. Bu sayede yağın kullanım ömrü uzar, akışkanın verimli şekilde ısıtılması ve pompalanması sağlanarak ısıtıcı yüzeyinde oluşan film tabakasının sıcaklığının üst limitlerin altında kalmasını sağlar.

• Sistem Verimliliği

Düşük viskozite değeri sayesinde geniş bir sıcaklık aralığında mükemmel akışkanlık ve ısı transferi sağlar. Shell Heat Transfer Oil S2 düşük buharlaşma basıncı sayesinde kritinge karşı direnç gösterir. Bu sayede genleşme tankı ve kollektörlerde geri dönüşümü gerektiren uçucu yan ürünlerin oluşumunu azaltır.

• Aşınmaya Karşı Koruma

Shell Heat Transfer Oil S2 korozif olmayan ve yüksek çözünür yapısı sayesinde oksidasyona neden olan yan ürünleri çözünür halde tutarak depozit oluşumunu azaltır ve eşanjörlerin iç yüzeylerini temiz tutar.

Temel Uygulamalar



Proses endüstrisi, kimyasal tesisler, tekstil işletmeleri gibi endüstriyel uygulamalarda kapalı sistem ısı transfer sistemlerinde kullanıldığı gibi evlerde kullanılan yağlı radyatörlerde de tercih edilmektedir.

- Shell Heat Transfer Oil S2 aşağıda belirtilen sıcaklık limitlerinde kullanılabilir:
- Maksimum Film Sıcaklığı: 320 °C
- Maksimum Yağ Sıcaklığı: 300 °C

Spesifikasyonlar, Approvals & Recommendations

- ISO 6473-12 Kategori Q olarak sınıflandırılmıştır.
- DIN 51522 gereksinimlerini karşılar.

Tüm ekipman onayları ve tavsiyeleri için lütfen teknik destek birim ile irtibata geçiniz.

Tipik Fiziksel Özellikler

Özellikler			Metot	Shell Heat Transfer Oil S2
Yoğunluk	@20°C	kg/m ³	ISO 12185	857
Parlama Noktası (Pmcc)		°C	ISO 2719	208
Parlama Noktası (COC)		°C	ISO 2592	220
Akma Noktası		°C	ISO 3016	-12
Kinematik Viskozite	@40°C	mm ² /s	ISO 3104	29
Kinematik Viskozite	@100°C	mm ² /s	ISO 3104	5.1
Kinematik Viskozite	@200°C	mm ² /s	ISO 3104	1.4
İlk Kaynama Noktası		°C	ASTM D2887	>330
Kendiliğinden Tutuşma Sıcaklığı		°C	DIN 51794	332
Nötralizasyon Değeri		mg KOH/g	ASTM D974	<0.2
Kül (Oksit)		% m/m	ISO 6245	<0.01
Karbon Atığı (Conradson)		% m/m	ISO 10370	<0.01
Bakır Korozyonu (3 saat/100 °C)			ISO 2160	Class 1
Isıl Genleşme Katsayısı	1°C			0.0008

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Sağlık, Emniyet & Çevre

• Sağlık ve Emniyet

Shell Heat Transfer Oil S2 tavsiye edilen uygulamalarda uygun kullanıldığında ve hijyen standartlarının sürekli sağlandığı durumlarda herhangi bir sağlık veya emniyet problemlerine yol açmamaktadır.

Ciltle temastan kaçınınız. Kullanım esnasında yağ geçirmeyen eldiven kullanınız. Ciltle temas halinde acilen sabun ve su ile yıkayınız.

Sağlık ve Emniyet Kılavuzu, <http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda mevcuttur.

• Çevreyi Korumak

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün. Drenajlara, toprağa veya suya boşaltmayın.

Ek Bilgiler

• Tavsiye

Shell Heat Transfer Oil S2 yağlarının ömrü sistemin dizaynı ve kullanımına bağlıdır. Doğru tasarlanmış ve aşırı çalışma koşullarının söz konusu olmadığı durumlarda uzun yıllar kullanılabilir.

Yağ durumunun düzenli olarak kontrol edilmesi sistemin sağlıklı çalışması için önemlidir. Viskozite, asit değeri ve parlama noktası (açık ve kapalı) değerlerinin düzenli olarak takip edilmesi tavsiye edilir.

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler, Shell temsilcinizden temin edilebilir.